

SELECCIÓN, MONTAJE Y DIMENSIONES



Características generales

- Absorbe las vibraciones y los golpes
- Elemento elástico (disco) en VULKOLAN®
Resiste a los aceites y a los hidrúcarburos
Temperatura de uso desde -20°C hasta +70°C
- Platos en hierro fundido pintado

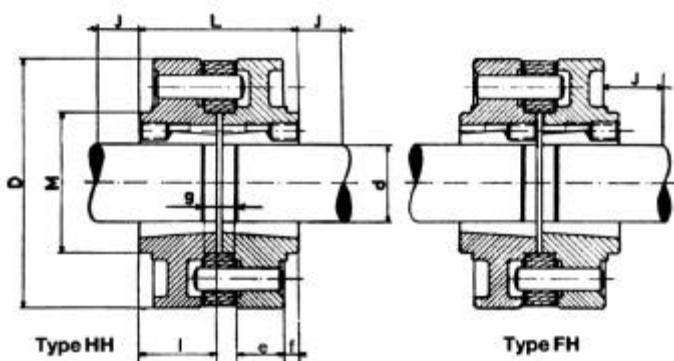
Selección

- Determinación del factor de seguridad con la tabla siguiente.

Tipo de carga	Tipo de organo receptor	1,0	1,5	2,0
Carga regular	Agitadoras - Transportadores - Compresores centrífugos - Dinamómetros - Filtros de aire - Generadores - Líneas de ejes - Bombas centrífugas - Ventiladores centrifugos	1,0	1,5	2,0
Sobrecargas moderadas	Agitadoras - Máquinas de elevación - Elevadoras - Máquinas textil - Máquinas herramientas - Máquinas para madera - Mezcladoras - Bombas rotativas - Presas para imprentas - Tornos - Ventiladores de mine	1,5	2,0	2,5
Sobrecargas importantes	Máquinas de elevación - Machacadoras con barras - Trituradoras - Compresores rotativos - Dragas Hornos rotativos - Presas para ladrillos, para cortar - Tambores de limpieza con arena	2,0	2,5	3,0
Fueretes inercias Golpes Inversión de par o de rotación	Machacadoras rotativas - Transportadores alternativos - Cribas vibrantes - Compresores alternativos - Trituradoras para caucho - Laminadoras - Bombas alternativas	2,5	3,0	3,5

- Calculo de la potencia a 100 rpm.
- Determinación de la talla del acoplamiento a partir de la potencia a 100 rpm y del factor de seguridad (ver tabla siguiente)

Talla	Velocidad maxi rpm	Potencia transmisible a 100 rpm según el factor de seguridad					Par nominal Nm
		factor de seguridad					
		1	1,5	2	2,5	3	
90	3000	0,44	0,29	0,22	0,18	0,15	40
100	3000	1,03	0,69	0,52	0,41	0,34	90
132	3000	1,84	1,23	0,92	0,74	0,61	180
180	3000	3,68	2,45	1,84	1,47	1,23	360
200	1500	7,36	4,91	3,68	2,94	2,45	710



Montaje

- Montar los bujes en los platos.
- Colocar y bloquear uno de los platos sobre el eje. El buje tiene que estar al nivel de la extremidad del eje.
- Colocar el segundo plato con su disco sobre el segundo eje.
- Colocar y alinear los ejes que se debe acoplar. Se aconseja respetar la cota g entre los ejes para el desmontaje rápido del elemento.
- Alinear con una regla para la alineación axial y con un pie de rey para la alineación angular. Se controlara en 4 puntos a 90°.
- Acoplar los dos platos acercando el plato libre del plato ya bloqueado.
- Apretar los tornillos del buje.
- Varias posiciones de montaje del buje (ver dibujo de la izquierda).

Características técnicas y dimensionales

Talla	Buje		Platos juntos								Dedos		Peso sin buje (kg)	
	Internacional	VECOBLOC®	d maxi	D	L	l	M	e	f	g	Núm	Ø		J
90	1108	28.20	28	90	50	20	-	20	-	10	3	10	30	1,3
100	1215	30.40	30	105	83	40	60	28	6	13	4	10	30	2,5
132	1615	40.40	40	130	83	40	75	25	7,5	16	4	12	30	3,6
180	2517	65.45	65	180	94	45	110	31	7	17	5	16	45	8,0
200	3020	75.50	75	215	113	50	130	38	6	22	6	20	55	13,5

COLMANT CUEVELIER S.A.

rue Greuze - B.P. 529 - 59022 LILLE CEDEX - FRANCE

tél : (33) 3 20 67 79 10 - fax : (33) 3 20 67 79 79

COLMANT CUEVELIER
TRANSMISSION

ACOPLAMIENTO RIGIDO "A.R. "

SELECCIÓN, MONTAJE Y DIMENSIONES

FICHA TÉCNICA
84005 - 2/2- 06/97
TECHNICAL DATA SHEET



Características generales

- Permite transmitir pares elevados en condiciones difíciles.
- La protección del acoplamiento no es necesario (ninguna pieza sobresale).
- Material : Hierro fundido - o acero bajo demanda.

Selección

- Determinar el par a transmitir (en Nm)

P : Potencia en kW

$$C = 9550 \times \frac{P}{N}$$

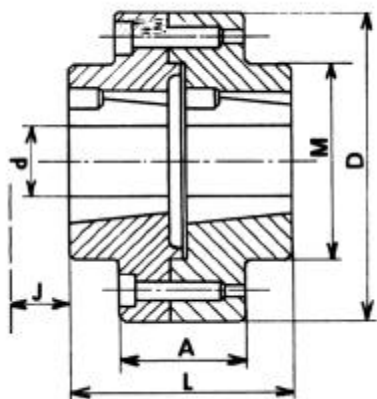
N : Velocidad de rotación en rpm

- Elegir el acoplamiento con un par admisible superior o igual al par a transmitir según el caso de carga (ver tabla siguiente)

Talla	Par admisible (en Nm)	
	Caso de carga 1	Caso de carga 2
AR 40	500	250
AR 50	950	500
AR 65	2100	1000
AR 75	3250	2000
AR 90	5600	4000

Caso de carga 1 : aplicación corriente, sobrecargas momentaneas inferiores al doble del par en marcha normal

Caso de carga 2 : condiciones severas, fuertes inercias, par máximo en caso de inversión de marcha.



Montaje

- Montar los bujes en los platos.
- Colocar el plato hembra sobre el eje más corto, el buje se pondrá al nivel de la extremidad del eje. Apretar los tornillos del buje.
- Colocar el plato sobre el eje.
- Colocar y alinear los ejes a acoplar. La alineación puede hacerse con una regla, para la alineación axial y con un pie de rey para la alineación angular. Se controlara en 4 puntos a 90 °.
- Colocar el plato macho contra el plato hembra. Bloquear los tornillos A.
- Apretar los tornillos del buje sobre el plato macho. Es recomendable que los ejes estén libres axialmente durante el apriete.

Características técnicas y dimensionales

Talla	Buje		Platos juntos						Tornillo CHc			LLa ve	J	Peso sin buje (kg)
	Internacional	VECOBLOC®	d maxi	D	L	M	A	Núm.	Ø	long.				
AR 40	1615	40.40	42	125	87	80	43	4	10	30	8	30	3,7	
AR 50	2012	50.30	50	155	68	110	40	6	10	30	8	40	5,2	
AR 65	2517	65.45	65	180	98	120	48	6	12	35	10	45	8,65	
AR 75	3020	75.50	75	215	108	150	60	6	14	45	12	55	15,3	
AR 90	3535	90.90	90	250	188	180	60	8	14	50	12	70	33,1	

COLMANT CUVELIER S.A.

rue Greuze - B.P. 529 - 59022 LILLE CEDEX - FRANCE

tél : (33) 3 20 67 79 10 - fax : (33) 3 20 67 79 79

