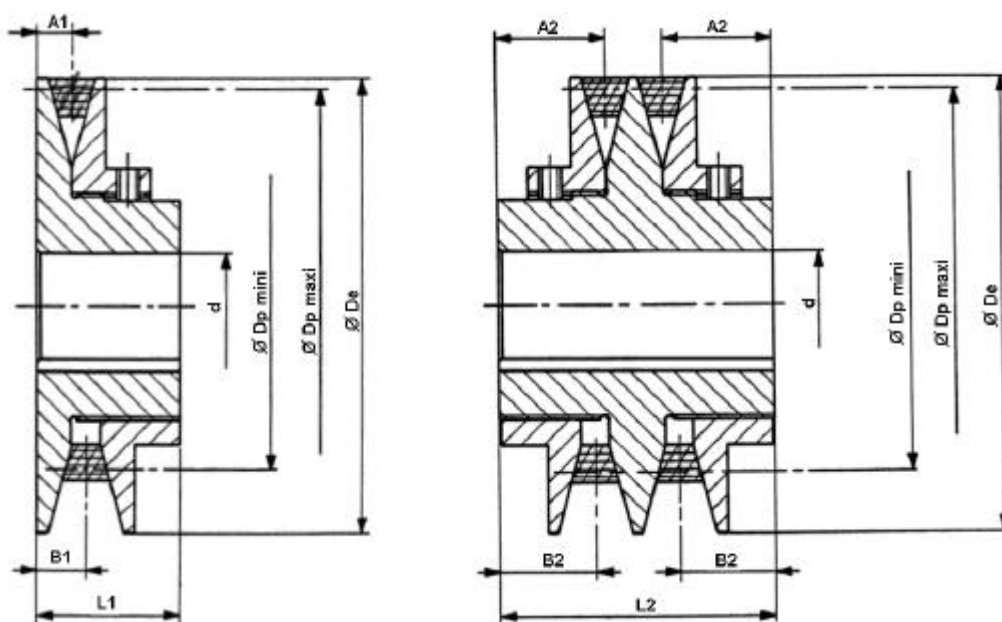


Le pulegge a diametro variabile da fermo per cinghie trapezoidali sono impiegate principalmente nell'industria della ventilazione. Con esse si può facilmente regolare la velocità ottimale di lavoro dei ventilatori, operando su una sola puleggia.

Regolazione delle pulegge

La modifica del diametro di arrotolamento della cinghia si effettua da fermo, avvitando (o svitando) la flangia mobile sul mozzo filettato. Ad ogni rotazione completa corrisponde una variazione di diametro. Una volta ottenuto il diametro desiderato, è necessario serrare le vite di bloccaggio.

Per avere lo stesso diametro primitivo nelle due gole delle pulegge serie D8000, bisogna portare le due flange mobili contro il disco centrale ed in seguito svitarle entrambe di un numero identico di giri fino a raggiungere il diametro desiderato.



Caratteristiche delle pulegge

Tipo		Peso delle pulegge		Ød		ØDe	L1	A1	B1	L2	A2	B2
1 gola	2 gole	1 gola	2 gole	mini	maxi							
8325	D 8325	0.64	1.36	13	28	83	45	8.5	14	85	36.5	31
8350	D 8350	0.91	1.82	13	28	96	45	10	15	85	35	30.5
8400	D 8400	1.27	2.27	13	28	106	45	10	15	85	35	30.5
8450	D 8450	1.36	2.72	13	28	121	45	10	15	85	35	30.5
8550	D 8550	1.82	3.63	13	42	136	45	10	15	85	35	30.5
8600	D 8600	2.27	4.53	13	42	153	45	10	15	85	35	30.5
8670	D 8670	2.72	5.44	13	42	171	45	10	15	85	35	30.5
8740	D 8740	3.18	6.35	13	42	188	45	10	15	85	35	30.5

Ø diametri primitivi possibili in funzione della sezione di cinghia utilizzata

Tipo		Z		SPZ		A		SPA		B		SPB	
1 gola	2 gole	Ø mini	Ø maxi	Ø mini	Ø maxi	Ø mini	Ø maxi	Ø mini	Ø maxi	Ø mini	Ø maxi	Ø mini	Ø maxi
8325	D 8325	58	78	63	79	60	76	-	-	-	-	-	-
8350	D 8350	60	81	65	82	62	89	70	91	66	87	74	89
8400	D 8400	70	91	75	92	72	99	80	101	76	97	84	99
8450	D 8450	86	106	91	107	88	114	95	116	91	113	99	115
8550	D 8550	101	122	105	123	102	129	110	131	106	127	114	129
8600	D 8600	117	138	122	139	119	146	127	148	123	144	131	146
8670	D 8670	135	156	140	157	137	164	145	166	141	162	149	164
8740	D 8740	153	174	158	175	155	181	162	182	158	178	166	180