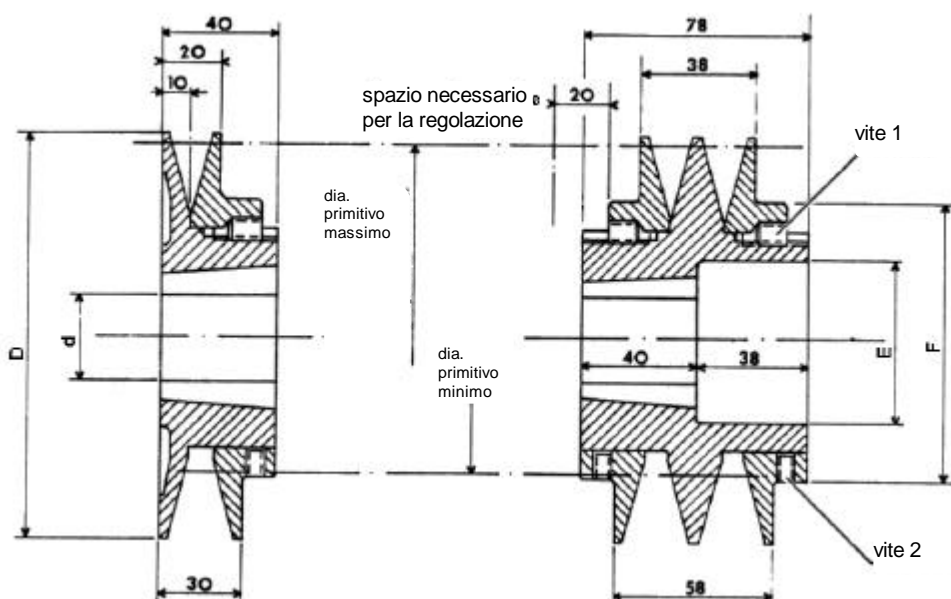


Le pulegge a diametro variabile da fermo per cinghie trapezoidali sono impiegate principalmente nell'industria della ventilazione. con esse si può facilmente regolare la velocità ottimale di lavoro dei ventilatori, operando su una sola puleggia.

Regolazione delle pulegge

La modifica del diametro di arrotolamento della cinghia si effettua da fermo, ruotando la flangia mobile sul mozzo filettato.

Regolare la puleggia al diametro desiderato agendo sulla vite rif. 1, tenendo conto che un giro della vite corrisponde ad uno spostamento della flangia di 1,25 mm e ad una variazione di diametro di 4 mm circa. Una volta regolato il diametro della puleggia, bisogna bloccare la flangia mobile con la vite rif. 2 e successivamente bloccare la vite 1 per evitare ogni possibile disserraggio.



Caratteristiche delle pulegge

Référence		Tipo di mozzo	Æ d		Æ D	Æ E	Æ E	Peso (kg)	
1 gola	2 gole							1 gola	2 gole
11	-	30 - 40	12	32	124	-	85	1,41	-
12	22	30 - 40	12	32	138	56	95	1,90	3,28
13	23	40 - 40	12	42	154	73	110	2,42	4,11
14	24	40 - 40	12	42	170	73	110	2,61	4,87
15	25	40 - 40	12	42	186	73	110	3,05	5,90

Æ primitivi possibili in funzione della sezione di cinghie utilizzata

Tipo		Z		SPZ		A		SPA		B		SPB	
1 gola	2 gole	Æ min	Æ max	Æ min	Æ max	Æ min	Æ max	Æ min	Æ max	Æ min	Æ max	Æ min	Æ max
11	-	76	97	80	97	78	106	82	106	-	-	-	-
12	22	90	111	94	111	92	120	96	120	97	131	-	-
13	23	106	127	110	127	108	136	112	136	113	147	117	147
14	24	122	143	126	143	124	152	128	152	129	163	133	163
15	25	138	159	142	159	140	168	144	168	145	179	149	179

COLMANT CUVELIER S.A.

rue Greuze - B.P. 529 - 59022 LILLE CEDEX - FRANCE

tél : (33) 03 20 67 79 01 - fax : (33) 03 20 67 79 79

