

Características generales

- ? Elemento elástico monobloque en forma de estrella de goma nitrilo PU 80 Shore A
- ? Temperatura de uso : de -40°C a +100°C.
- ? Platos en fundición FGL 250 fosfatados

Selección

? Calcular el par a transmitir (en Nm)

P : potencia en kW

$$C = 9550 \times \frac{P}{N}$$

N : velocidad de rotación rpm

? Corregir el valor del par multiplicando el factor de servicio elegido en esta tabla

Tiipo de carga	Type d'organe récepteur	1,0	1,5	2,0
Carga regular	Agitadoras - Cintas - Compresores centrifugos - Dinamometros- Filtros de aire - Generadoras - Lineas de ejes - Bombas centrifugas - Ventiladores centrifugos	1,0	1,5	2,0
Sobrecargas moderadas	Agitadoras - Sistemas de levar - Cangilonas - Maquinas textiles - Maquinas herramientas Maquinas madera-Mezcladoras-Bombas rotativas-Prensas a imprimir-Polipastos-Ventiladores	1,5	2,0	2,5
Sobrecargas importantes	Sistemas de levar - Machacadoras de barras - Trituradoras - Compresores rotativos - Dragas-Calandras - Hornos rotativos - Prensas para tejas, para cortar - Tambores de desarenar	2,0	2,5	3,0
Fuertes inercias Golpes Inversión de par o de rotación	Trituradoras rotativas - Cintas alternativas - Cribas vibrantes - Compresores alternativos - Mezcladoras de goma - Laminadoras - Bombas alternativas	2,5	3,0	3,5

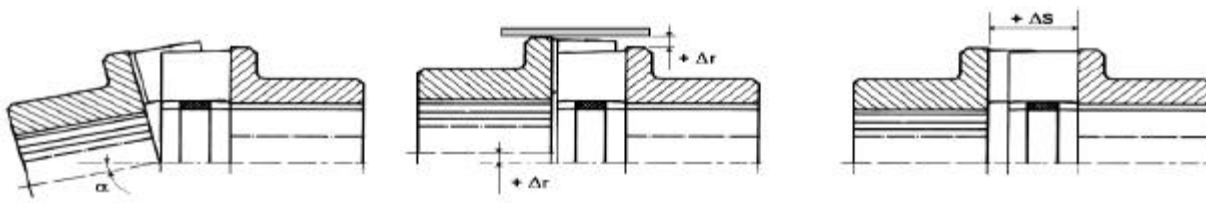
? Controlar que el par corregido es inferior al par nominal del acoplamiento

Montaje

? Los acoplamientos existen en versión con agujero mínimo o con buje cónico Vecobloc®

? Para el tipo de acoplamiento con buje, indicar la posición de montaje de los bujes FF, HH o FH al pedir.

? La buena alineación de los ejes condicionan la duración de vida del acoplamiento.



Características técnicas

Tamaño	Par nominal		Velocidad de rotación maxi. en rpm	Desalineación		Torsión rígida en mN	Angular °	Inercia en Kg m²
	en Nm	Maxi		radial ? r en mm	axial ? S en mm			
CRC 70	31.5	72	9100	0.3	+0.20	10.2	1	0.00085
CRC 90	80	180	7400	0.3	+0.50	25.5	1	0.00195
CRC 110	160	360	5630	0.3	+0.60	49	1	0.00400
CRC 130	315	720	4850	0.4	+0.80	84	1	0.00780
CRC 150	600	1500	4200	0.4	+0.90	176	1	0.01810
CRC 180	950	2350	3500	0.4	+1.10	240	1	0.04340
CRC 230	2000	5000	2800	0.5	+1.30	336	1	0.12068
CRC 280	3150	7200	2300	0.5	+1.70	960	1	0.44653

≅ Desalineación angular maximal : 1° en todos los tamaños

≅ Los defectos de alineación no deben de pasar los valores indicados cogidos por separado.

Si existen varios defectos simultáneos, los valores indicados serán más reducidos.

≅ para velocidades hasta 100 rpm, no pasar del par nominal

